



CATÁLOGO OFICIAL DE PRODUCTO

# Dimatar 360

ENVASADO AL VACÍO Y PRESIÓN · TAMAÑO ESTÁNDAR · TAMAÑO MEDIO · TAMAÑO GRANDE

**Vacío + presión**

TECNOLOGÍA PRINCIPAL

**Un solo operador**

MODELO DE OPERACIÓN

**±1 %**

TOLERANCIA DE PESAJE

**6**

PAQUETES / MIN

**55 kW**

CONSUMO DE POTENCIA

**350-400 t**

CAPACIDAD DIARIA

## TECNOLOGÍA Y VALOR EMPRESARIAL

## Introducción general

Dimatar 360 es una línea industrial totalmente automática que convierte ensilado de maíz, pulpa de remolacha, bagazo de cerveza fermentado y biomasa húmeda en paquetes al vacío y presión. Un solo operador, precisión de pesaje de  $\pm 1\%$ , 6 paquetes por minuto e infraestructura de 55 kW garantizan una producción de alta capacidad.

### ENVASADO AL VACÍO Y PRESIÓN

El producto se compacta mediante compresión y se sella al vacío bajo film para crear paquetes herméticos. Se preserva el valor nutricional; se minimizan los riesgos de moho y deterioro. Se logra una estructura de paquete higiénica, densa y lista para almacenar.

### PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

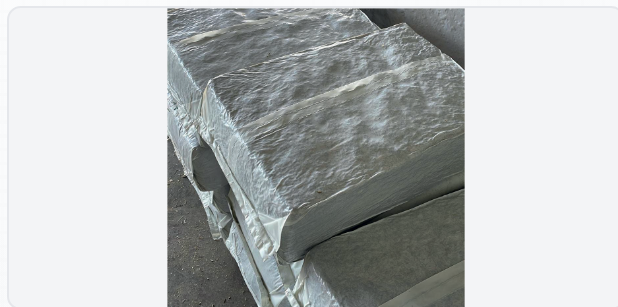
El principio de envasado es el vacío y la compresión. Los módulos de alimentación, pesaje, compresión, vacío y sellado funcionan de forma integrada en una sola línea; los paquetes se sellan al vacío y son herméticos.

### APILAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Los paquetes firmes y compactos se apilan con seguridad; el espacio de almacén se utiliza eficientemente y se evita la deformación en tránsito. Una barrera de aire y humedad mantiene el producto fresco más tiempo y simplifica la planificación logística.

### VENTAJAS OPERATIVAS

Capacidad de envasado de 350 a 400 t/24 h. PLC fácil de usar con un solo operador. Bajo volumen de mermas. Con nuestro equipo online 24/7, obtiene un sistema que aporta rentabilidad a su operación.



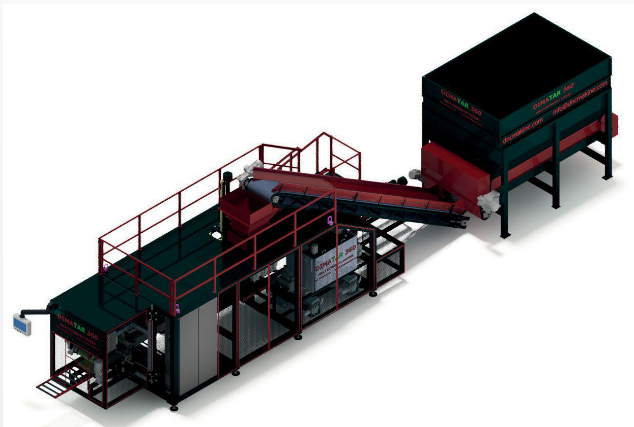
Ejemplo de paquete al vacío y presión



Proceso de envasado en la línea

ARQUITECTURA DE LA LÍNEA

Descripción principal de la máquina



Vista general de la línea

Los módulos de alimentación, pesaje, prensa hidráulica, vacío y sellado funcionan de forma integrada en una sola línea. El producto se procesa automáticamente desde la entrada hasta la salida con mínima intervención manual.

La automatización Schneider y un panel PC de 15,6 pulgadas supervisan, controlan y registran todo el proceso. La prensa hidráulica es ajustable de 20 a 300 bar; la estructura modular del chasis reduce los tiempos de mantenimiento y servicio.

La línea comparte la misma base tecnológica en las configuraciones Pequeño, Mediano y Grande con tolerancia de pesaje de  $\pm 1\%$ , infraestructura de 55 kW y operación con un solo operador. Las configuraciones apuntan a 6–7 (standard), 5–6 (medium), 4–6 (large) paquetes por minuto y una capacidad de producción continua de 300 toneladas / 24 horas.

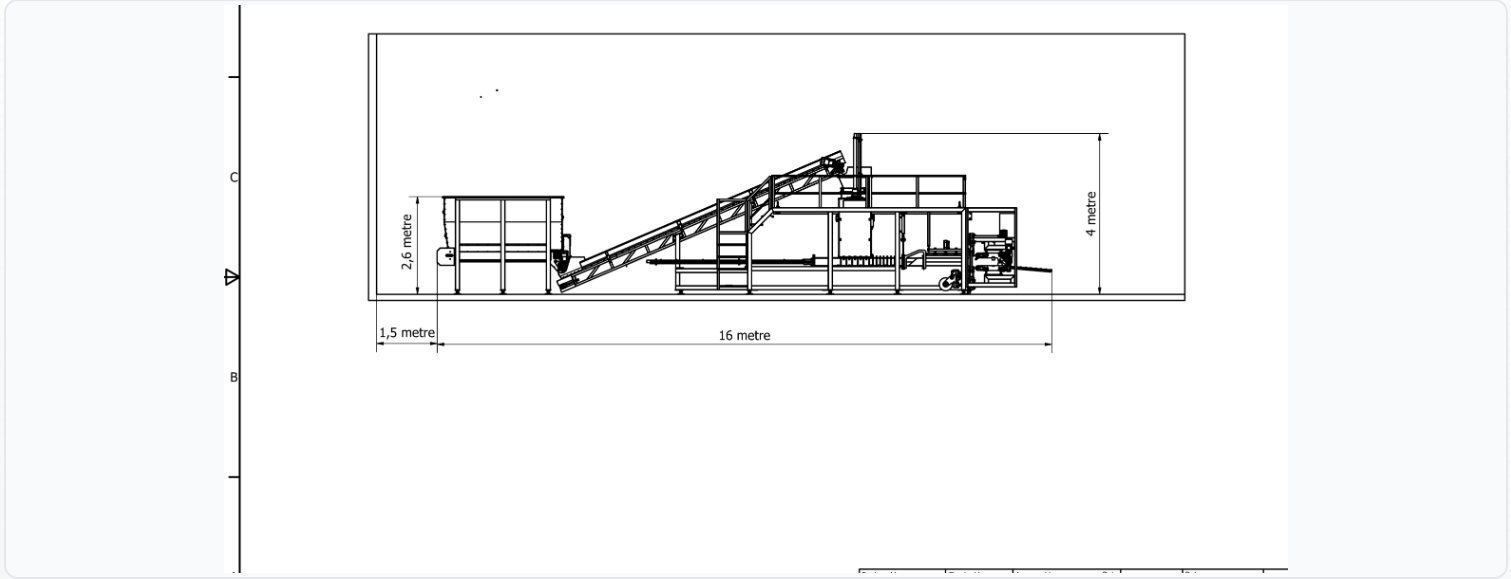
- Alimentación · pesaje · compresión · vacío · sellado integrados
- Accionamientos Delta · neumática Festo / SMC
- Automatización Schneider · panel PC de 15,6 pulgadas
- Peso de máquina 7–8 t · longitud de línea 14.700 mm

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Potencia           | 55 kW            |
| Peso de la máquina | 7–8 t            |
| Longitud           | 14.700 mm        |
| Anchura            | 2.600 mm         |
| Operador           | Un solo operador |
| Aire comprimido    | 6 – 8 bar        |

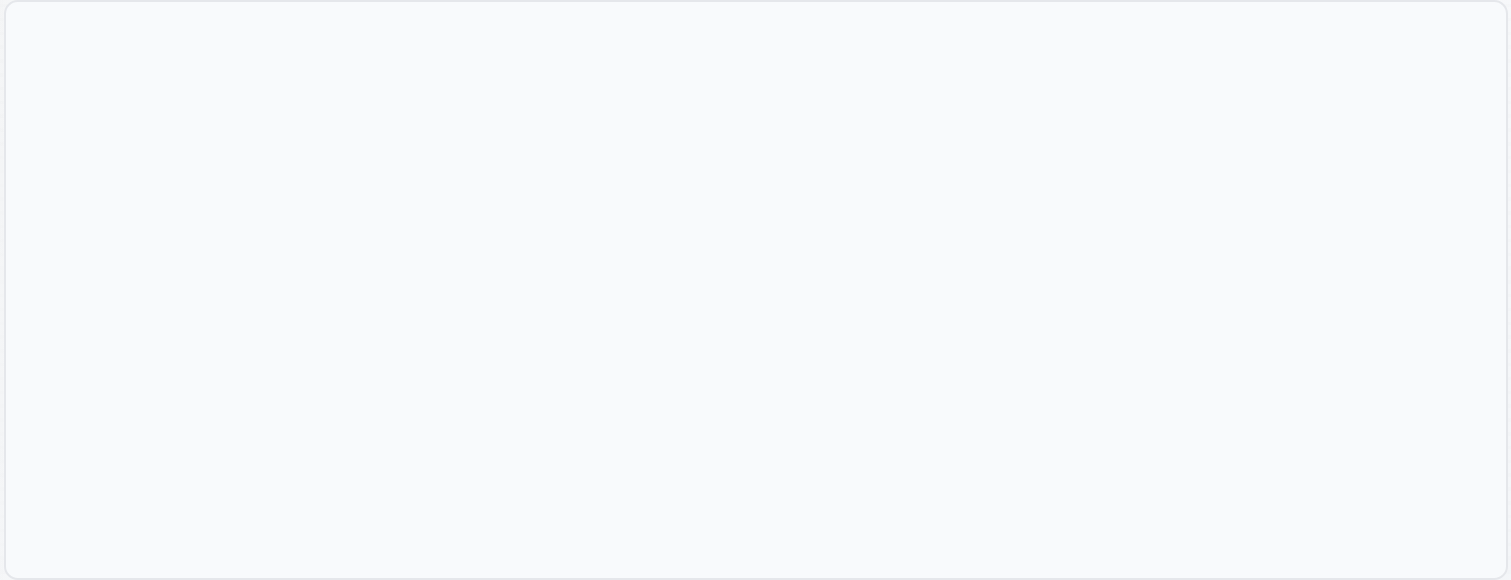
PLANO DE LÍNEA

Diagramas de disposición

La disposición de la máquina puede adaptarse a los requisitos operativos. Contáctenos para más detalles.



Alzado lateral — disposición de la máquina



Vista en planta — disposición de la línea

TAMAÑO ESTÁNDAR · TAMAÑO MEDIO · TAMAÑO GRANDE

## Configuraciones de paquetes

Los tres tamaños de paquete comparten la misma tecnología al vacío y presión; elija la configuración adecuada para sus requisitos de tonelaje, almacenamiento y logística.

### TAMAÑO ESTÁNDAR

11 t/hora de rendimiento fijo; geometría compacta del fardo y alta eficiencia de línea.

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Peso del fardo      | 10 – 30 kg  |
| Rendimiento horario | 11 t / hora |
| Paquetes / min      | 6 – 7       |
| Tolerancia          | %1          |
| Potencia            | 55 kW       |

### TAMAÑO MEDIO

7–14,5 t/hora de rendimiento variable; amplio rango de peso y flexibilidad de producción.

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| Peso del fardo      | 15 – 40 kg        |
| Rendimiento horario | 7 – 14,5 t / hora |
| Paquetes / min      | 5 – 6             |
| Tolerancia          | %1                |
| Potencia            | 55 kW             |

### TAMAÑO GRANDE

18 t/hora de rendimiento máximo; capacidad de producción continua a escala industrial.

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Peso del fardo      | 20 – 50 kg  |
| Rendimiento horario | 18 t / hora |
| Paquetes / min      | 4 – 6       |
| Tolerancia          | %1          |
| Potencia            | 55 kW       |

CONFIGURACIÓN DE PAQUETE

TAMAÑO ESTÁNDAR

A350 × A180 × L500–700 mm · 11 t / hora

11 t/hora de rendimiento fijo; geometría compacta del fardo y alta eficiencia de línea.

TAMAÑO ESTÁNDAR — Especificaciones mecánicas

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Peso del fardo                     | 10 – 30 kg                |
| Dimensiones del fardo              | A350 × A180 × L500–700 mm |
| Rendimiento horario                | 11 t / hora               |
| Paquetes / min                     | 6 – 7                     |
| Tolerancia de peso                 | ±1 %                      |
| Ancho de film                      | 1180 mm                   |
| Tolva de pesaje                    | 0 – 40 kg                 |
| Dimensiones de la máquina (L×A×Al) | 2600 × 14700 × 4500 mm    |
| Peso de la máquina                 | 7 – 8 t                   |

TAMAÑO ESTÁNDAR — Especificaciones eléctricas

|                                 |                               |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Infraestructura eléctrica común |                               |
| Consumo de potencia             | 55 kW                         |
| Tensión de alimentación         | 380 – 400 V, trifásico        |
| Frecuencia                      | 50 Hz                         |
| Presión de aire                 | 6 – 8 bar                     |
| Motor del compresor             | 7,5 kW                        |
| Depósito del compresor          | 500 L                         |
| Automatización                  | Schneider                     |
| Accionamientos                  | Delta                         |
| Interfaz                        | Panel PC de 15,6 pulgadas     |
| Neumática                       | Festo, SMC, Jelpc             |
| Hidráulica                      | Duplomatic, Vickers, Kawasaki |
| Componentes eléctricos          | Schneider                     |

CONFIGURACIÓN DE PAQUETE

TAMAÑO MEDIO

A400 × A1230 × L550–700 mm · 7 – 14,5 t / hora

7–14,5 t/hora de rendimiento variable; amplio rango de peso y flexibilidad de producción.

TAMAÑO MEDIO — Especificaciones mecánicas

|                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| Peso del fardo                     | 15 – 40 kg                 |
| Dimensiones del fardo              | A400 × A1230 × L550–700 mm |
| Rendimiento horario                | 7 – 14,5 t / hora          |
| Paquetes / min                     | 5 – 6                      |
| Tolerancia de peso                 | ±1 %                       |
| Ancho de film                      | 1340 mm                    |
| Tolva de pesaje                    | 0 – 50 kg                  |
| Dimensiones de la máquina (L×A×Al) | 2600 × 14700 × 4500 mm     |
| Peso de la máquina                 | 7 – 8 t                    |

TAMAÑO MEDIO — Especificaciones eléctricas

|                                 |                               |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Infraestructura eléctrica común |                               |
| Consumo de potencia             | 55 kW                         |
| Tensión de alimentación         | 380 – 400 V, trifásico        |
| Frecuencia                      | 50 Hz                         |
| Presión de aire                 | 6 – 8 bar                     |
| Motor del compresor             | 7,5 kW                        |
| Depósito del compresor          | 500 L                         |
| Automatización                  | Schneider                     |
| Accionamientos                  | Delta                         |
| Interfaz                        | Panel PC de 15,6 pulgadas     |
| Neumática                       | Festo, SMC, Jelpc             |
| Hidráulica                      | Duplomatic, Vickers, Kawasaki |
| Componentes eléctricos          | Schneider                     |

CONFIGURACIÓN DE PAQUETE

TAMAÑO GRANDE

A400 × A1350 × L550–700 mm · 18 t / hora

18 t/hora de rendimiento máximo; capacidad de producción continua a escala industrial.

TAMAÑO GRANDE — Especificaciones mecánicas

|                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| Peso del fardo                     | 20 – 50 kg                 |
| Dimensiones del fardo              | A400 × A1350 × L550–700 mm |
| Rendimiento horario                | 18 t / hora                |
| Paquetes / min                     | 4 – 6                      |
| Tolerancia de peso                 | ±1 %                       |
| Ancho de film                      | 1570 mm                    |
| Tolva de pesaje                    | 0 – 60 kg                  |
| Dimensiones de la máquina (L×A×Al) | 2600 × 14700 × 5000 mm     |
| Peso de la máquina                 | 7 – 8 t                    |

TAMAÑO GRANDE — Especificaciones eléctricas

|                                 |                               |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Infraestructura eléctrica común |                               |
| Consumo de potencia             | 55 kW                         |
| Tensión de alimentación         | 380 – 400 V, trifásico        |
| Frecuencia                      | 50 Hz                         |
| Presión de aire                 | 6 – 8 bar                     |
| Motor del compresor             | 7,5 kW                        |
| Depósito del compresor          | 500 L                         |
| Automatización                  | Schneider                     |
| Accionamientos                  | Delta                         |
| Interfaz                        | Panel PC de 15,6 pulgadas     |
| Neumática                       | Festo, SMC, Jelpc             |
| Hidráulica                      | Duplomatic, Vickers, Kawasaki |
| Componentes eléctricos          | Schneider                     |



ENTREGA Y SOPORTE

## Dimatar 360

*DIMATAR 360 OFRECE ALTA CAPACIDAD, TECNOLOGÍA FIABLE Y SOLUCIONES DE ENVASADO ESCALABLES BAJO UN MISMO TECHO. CONTACTE CON NUESTRO EQUIPO PARA DAR EL SIGUIENTE PASO.*

### INTERNACIONAL

Transporte internacional por carretera y mar: un contenedor de 40 pies High Cube. El envío desmontado es adecuado para transporte en contenedor.

### NACIONAL

Nacional: un camión lona de 13,60 m y tráiler.

Las condiciones logísticas se aplican a todas las configuraciones TAMAÑO ESTÁNDAR, TAMAÑO MEDIO y TAMAÑO GRANDE.

SMART PACK SYSTEMS

## Contacto

Contacte con nuestro equipo comercial para presupuesto, planificación de capacidad y consultoría de disposición.

### TELÉFONO

+90 506 154 44 69  
+90 549 661 19 89

### CORREO ELECTRÓNICO

dimainfo@dncmakine.com

### DIRECCIÓN

Yedi Eylül Mahallesi 5530 Sokak No:22,  
Torbalı / İZMİR

DNC Makine Teçhizat Servis İnşaat Turizm Sanayi İthalat ve İhracat Ticaret LTD. ŞTİ.